

RÉGLAGE : MISE EN ASSIETTE DE RÉFÉRENCE ET DE SERRAGE

1. Outillage préconisé

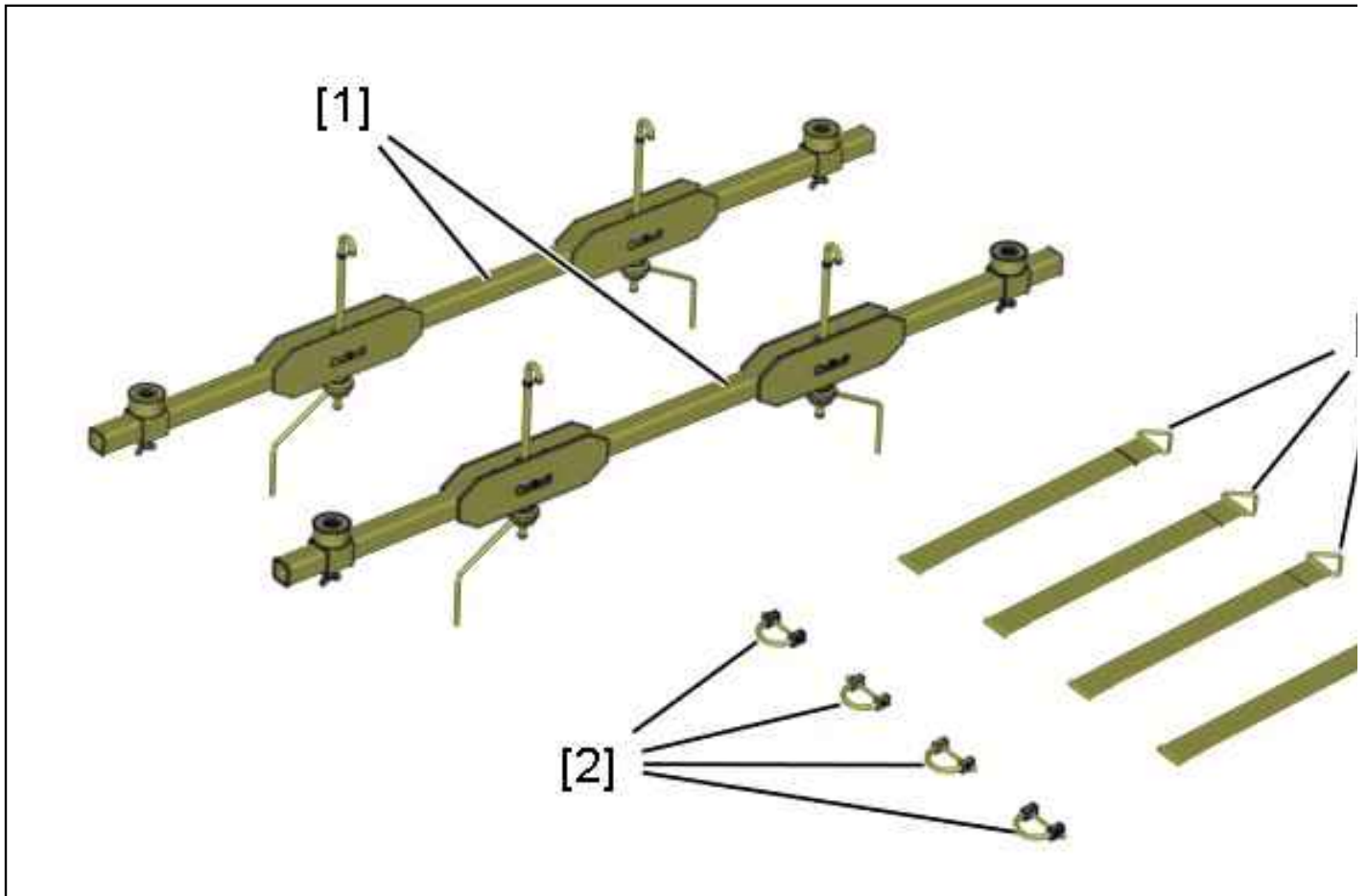


Figure : E5AM0NBD

Appareil de mise en assiette des trains (-).0916 :

- [1] jeu de deux compresseurs de suspension (-).0916.A
- [2] jeu de quatre manilles (-).0916.C
- [3] jeu de quatre sangles (-).0916.B

ATTENTION : Un deuxième jeu de sangles [3] et de manilles [2] est nécessaire pour comprimer l'essieu arrière.

2. Mise en assiette de référence et de serrage

2.1. Préconisation avant mise en assiette de référence

ATTENTION : Les contrôles des valeurs de géométrie des trains avant et arrière ainsi que le réglage du train avant doivent être effectués avec des positions précises de compression de suspension (assiette de référence) sur un banc de contrôle de trains.

Vérifier :

- La conformité et les pressions de gonflage correctes des pneumatiques
- La mise en ligne droite des roues avant

2.2. À l'avant

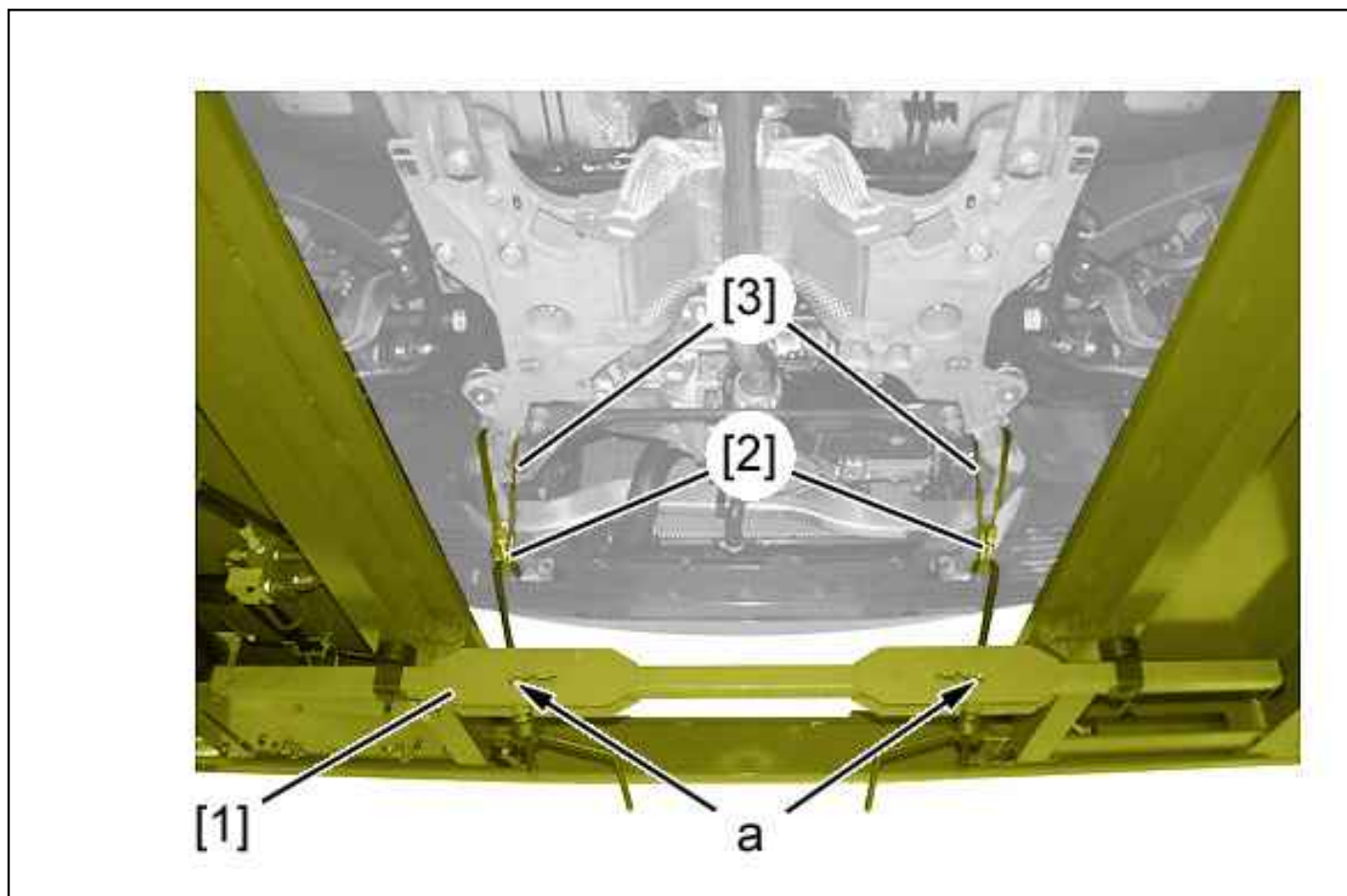


Figure : B3BM08RD

Engager les sangles [3] équipées de leurs manilles [2] sur les brancards avant.

Mettre en place le compresseur de suspension [1].

Choisir le crantage "a" le mieux adapté pour tirer sur les sangles le plus verticalement possible.

Comprimer la suspension de manière à obtenir du côté droit et gauche la hauteur de caisse calculée.

2.3. À l'arrière

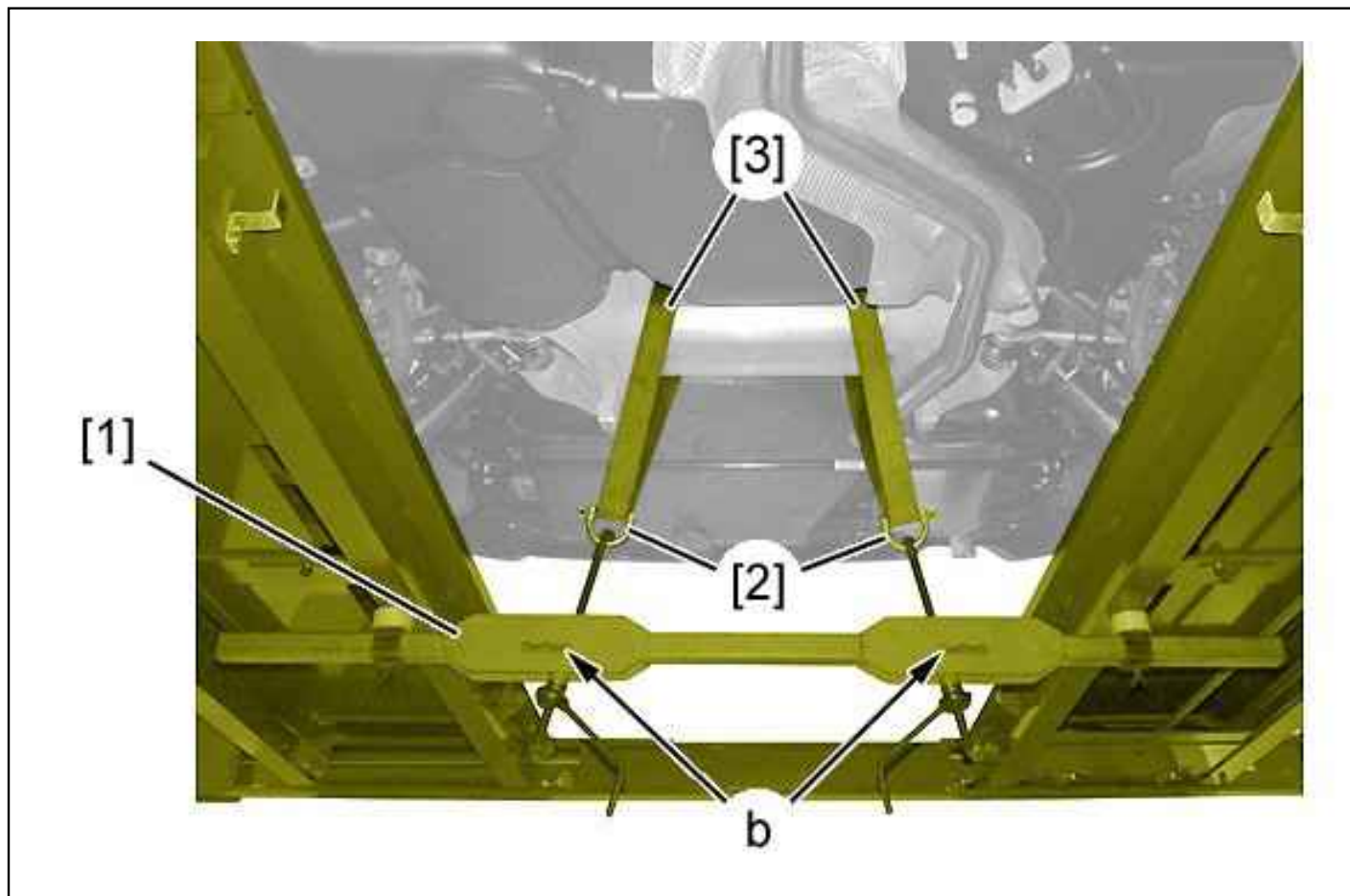


Figure : B3BM08SD

Engager les sangles [3] autour de la traverse arrière, au niveau de la soudure entre la traverse arrière et les parties latérales en veillant à ne pas contraindre l'échappement avec la sangle gauche. Mettre en place le compresseur de suspension [1].

Choisir le crantage "a" le mieux adapté pour tirer sur les sangles le plus verticalement possible. Comprimer la suspension de manière à obtenir du côté droit et gauche la hauteur de caisse calculée. Vérifier que la hauteur mesurée précédemment à l'avant, n'a pas changé.